

当社のノウハウを集積したマニュアルに基づき訓練された現場の作業が
 ニッケルめっきの特性を最大限生かした製品を作り上げます。
 必要に応じて素材への加工、洗浄へも目を光らせます。



高硬度でありながら折り曲げやカシメ
 などの二次加工に耐えうる皮膜は当社
 独自のノウハウによるものです。



複雑な形状の素材への薄い皮膜
 (1 ~ 6 μm)は機能性ニッケル
 めっきの応用範囲を広げます。

大きな部品でも治具跡のつかな
 い、綺麗なめっきができます。

純度(%)	硬度(Hv)	接触抵抗(μ)
99.5 ~ 99.6	半光沢浴 200 ~ 250	半光沢浴 1.3 ~ 1.5
	光沢浴 500 ~ 550	光沢浴 4.5 ~ 5.5

N i c k e l 2003.2

株式会社 特殊鍍金化工所

Phone 0422-31-2313 Fax 0422-31-2062

U R L : www.tmk.co.jp E-mail : mekki@tmk.co.jp

現場の作業経験を集約しさらに日々の操業の実態を反映して、アップデートされ続けるマニュアルが、当社の専門技術を集結しています。



単なる自動化ではなしえない優れた均一性などの高品質金めっきが、当社の誇りです。



低い電気抵抗、品質の長期安定性から品質信頼性の要求の高い、原子力用機器の部品として使用されています。



製品の使用部位の要求に応じて高純度、高硬質あるいは厚付けなどに対応いたします。

ステンレスなどの特殊材料にも安定しためっき皮膜を形成します

純度(%)	硬度(Hv)	接触抵抗(μ)
高純度 99.9 ~ 硬質金 99.7 ~ 99.9	硬質金 160 ~ 200	0.65 ~ 0.75

G o l d 2003.2

株式会社 特殊鍍金化工所

Phone 0422-31-2313

Fax 0422-31-2062

U R L : www.tmk.co.jp

E-mail : mekki@tmk.co.jp

長年に渡って蓄積した当社独自の専門技術が均一性の高いめっき皮膜に高硬度・耐変色性など、銀めっきの特性をより引き立てる特徴を加えます。



必要に応じて薄付けから厚付けまで、均一な光沢仕上げが可能です。



当社のノウハウにより耐摩耗性の優れた高硬度めっき皮膜を作ります。また、耐変色性に優れ、安定しためっき皮膜が得られます。

優れた電気特性を生かし、弱電・強電の接点部品として広く使用されています。

純度(%)	硬度(Hv)	接触抵抗(μ)
99.0 ~ 99.5	180 ~ 200	0.2 ~ 0.3

S i l v e r

2003.2

株式会社 特殊鍍金化工所

Phone 0422-31-2313

Fax 0422-31-2062

U R L : www.tmk.co.jp

E-mail : mekki@tmk.co.jp

鉛フリー化が要望されているなか、貴金属（金、銀）めっき皮膜と同等のめっきを開発しました。耐変色性、耐食性においては銀めっき皮膜に比べ格段の向上をしています。

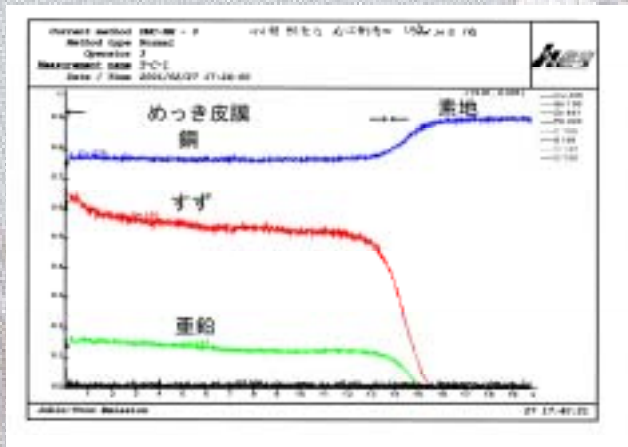


図 合金比率強度（深さ方向）分析例
めっき皮膜の深さ方向での強度を測定。皮膜中の合金比は深さ方向でほぼ一定です。



皮膜は非磁性であり、相互変調（IM）歪みを起しにくい。ピンホールが少ないため耐食性に優れる。これらの特徴により、高周波通信用部品等に適しています。

装飾性としては、ニッケルアレルギー対策、抗菌作用としても注目されています。

合金組成（％）	硬度(Hv)
銅：すず：亜鉛	
銅 50 ~ 55	580 ~ 620
すず 30 ~ 35	
亜鉛 15 ~ 20	

Tri Metal

2003.2

株式会社 特殊鍍金化工所

Phone 0422-31-2313 Fax 0422-31-2062

URL : www.tmk.co.jp E-mail : mekki@tmk.co.jp